

# TECElogo – Planung und Auslegung

## Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen – nach VDI-6023 (mit dem Prüfmedium ölfreier Druckluft oder Inertgas)

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Auftraggeber: \_\_\_\_\_

Auftragnehmer/Installateur: \_\_\_\_\_

Werkstoff des Rohrleitungssystems: \_\_\_\_\_

Verbindungsart: \_\_\_\_\_

Anlagendruck: \_\_\_\_\_ bar

Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_ °C      Temperatur Prüfmedium \_\_\_\_\_ °C

Prüfmedium:  ölfreie Druckluft       Stickstoff       Kohlendioxid       \_\_\_\_\_

Die Trinkwasseranlage wurde geprüft als:       Gesamtanlage       in \_\_\_\_\_ Teilabschnitten

### Dichtheitsprüfung

Prüfdruck: 110 mbar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen: mind. 30 Minuten  
(je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen)

Leitungsvolumen: \_\_\_\_\_ Liter

Prüfzeit: \_\_\_\_\_ Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand wird abgewartet, erst danach beginnt die Prüfzeit.

Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

### Festigkeitsprüfung mit erhöhtem Druck

Prüfdruck bis einschließlich DN 50: 3 bar

Prüfdruck über DN 50 bis DN 100: 1 bar

Prüfzeit bis 100 Liter Leitungsvolumen: mind. 30 Minuten  
(je weitere 100 Liter ist die Prüfzeit um 10 Minuten zu erhöhen)

Prüfzeit: \_\_\_\_\_ Minuten

Temperaturabgleich und Beharrungszustand wird abgewartet, erst danach beginnt die Prüfzeit.

Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt.

Das Rohrleitungssystem ist dicht.

\_\_\_\_\_  
Ort

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Atraggeber  
(Unterschrift)

\_\_\_\_\_  
Auftragnehmer/Installateur  
(Stempel/Unterschrift)

**Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen – nach DIN 1988 Teil 2 (mit dem Prüfmedium Trinkwasser)**

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Auftraggeber: \_\_\_\_\_

Installateur: \_\_\_\_\_

Dimensionsbereich von \_\_\_\_\_ mm bis \_\_\_\_\_ mm

Leitungslänge ca. \_\_\_\_\_ m

Wassertemperatur: \_\_\_\_\_ °C

Umgebungstemperatur: \_\_\_\_\_ °C

**Vorprüfung**

Prüfdauer: 60 Minuten

Prüfdruck: 15 bar

Druck nach 30 Minuten

\_\_\_\_\_ bar

Druck nach 60 Minuten

\_\_\_\_\_ bar

Druckverlust der letzten 30 Minuten

\_\_\_\_\_ bar (maximal 0,6 bar)

Ergebnis der Vorprüfung

\_\_\_\_\_

**Hauptprüfung**

Prüfdauer: 120 Minuten

**Prüfdruck der Vorprüfung übernehmen**

max. erlaubter Druckabfall: 0,2 bar

Druck zu Prüfbeginn

\_\_\_\_\_ bar

Druck nach 120 Minuten

\_\_\_\_\_ bar

Druckabfall während der Prüfdauer

\_\_\_\_\_ bar (maximal 0,2 mbar)

Ergebnis der Hauptprüfung:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Beginn der Prüfung\_\_\_\_\_  
Ende der Prüfung\_\_\_\_\_  
Ort\_\_\_\_\_  
Datum\_\_\_\_\_  
Auftraggeber  
(Unterschrift)\_\_\_\_\_  
Auftragnehmer/Installateur  
(Stempel/Unterschrift)

## Druckprüfprotokoll für Heizungsanlagen – nach DIN 18380 (VOB)

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Auftraggeber: \_\_\_\_\_

Installateur: \_\_\_\_\_

Dimensionsbereich von \_\_\_\_\_ mm bis \_\_\_\_\_ mm

Leitungslänge ca. \_\_\_\_\_ m

Wassertemperatur: \_\_\_\_\_ °C

Umgebungstemperatur: \_\_\_\_\_ °C

### Vorprüfung

Prüfdauer: 60 Minuten

Prüfdruck: 1,3 × Betriebsdruck in bar

Druck nach 30 Minuten

\_\_\_\_\_ bar

Druck nach 60 Minuten

\_\_\_\_\_ bar

Druckverlust der letzten 30 Minuten

\_\_\_\_\_ bar (maximal 0,6 bar)

Ergebnis der Vorprüfung

\_\_\_\_\_

### Hauptprüfung

Prüfdauer: 120 Minuten

### Prüfdruck der Vorprüfung übernehmen

max. erlaubter Druckabfall: 0,2 bar

Druck zu Prüfbeginn

\_\_\_\_\_ bar

Druck nach 120 Minuten

\_\_\_\_\_ bar

Druckabfall während der Prüfdauer

\_\_\_\_\_ bar (maximal 0,2 mbar)

Ergebnis der Hauptprüfung:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Beginn der Prüfung

\_\_\_\_\_

Ende der Prüfung

\_\_\_\_\_

Ort

\_\_\_\_\_

Datum

\_\_\_\_\_

Auftraggeber  
(Unterschrift)

\_\_\_\_\_

Auftragnehmer/Installateur  
(Stempel/Unterschrift)